

5141 Siemens CNC-Drehen und Dreh-Fräsen

In dem Kurs „Siemens CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen“ lernen Sie, wie Sie durch Verwendung dieser neuen Technologie (Drehen mit angetriebenen Werkzeugen mit C-Achse und Y-Achse) mit nur einer Einspannung auf der Drehmaschine komplexe Konturen und Bearbeitungen durchführen können. Der Kurs erfolgt an einer Siemens-Steuerung 840DsL (Solution Line).

Mit dieser Technik können Sie die steigenden Anforderungen der automatisierten Fertigung (bezüglich Durchlaufzeiten, Stückzahlen etc.) in Ihrem Betrieb noch besser erfüllen.

Der Inhalt:

- Erlangung der notwendigen maschinen- und programmiertechnischen Fertigkeiten
- Umgang mit angetriebenen Werkzeugen u. C-Achse
- Fräs- und Bohrbearbeitung auf einer CNC-Drehmaschine: Konturdrehen inkl. Zyklenverwendung, Bohren und Fräsen in einer Aufspannung (z.B. Nuten fräsen, außermittig bohren, Vieleckprofile fräsen usw.).
- außermittige Mantelfräsbearbeitung mit Y-Achse
- Bohr- und Fräsmuster an der Mantelfläche
- Spannung: Im hydraulischen Dreibackenfutter, Spannzangen oder Spanndorne
- Im Zuge dieser Ausbildung wird je nach Kursfortschritt ein zusammenhängendes Kursprojekt (als Baugruppe) programmiert und gefertigt

Die Zielgruppe:

Bei diesem Kurs werden gute CNC-Kenntnisse im Bereich Drehen auf einer Siemens-Steuerung vorausgesetzt! Aus diesem Grund ist einer der folgenden Vorkurse erforderlich:

- 5121 - CNC-Drehen 2 oder
- 5120 - CNC-Fachmann

Mitzubringen:

Taschenrechner mit Winkelfunktion



Kursbuchung und weitere Details unter **5141** im WIFI-Kundenportal:
www.wifi.at/ooe