

5012 Bedienung / Programmierung DIN ISO Drehen

In diesem Lehrgang lernen Sie CNC-Programme in der ISO-Standardsprache selbst zu entwickeln und CNC-Steuerungen zu bedienen.

Die Trainingsziele:

- Bedienung der CNC
- Beschreibung und Verwendung der wichtigsten Bildschirmseiten
- Struktur eines Programms
- CNC Adressen und Funktionen
- G-Funktionen/M-Funktionen
- Inkrementelle und absolute Programmierung
- Programme und Unterprogramme
- Einstellen des Werkstück-Koordinatensystems
- Werkzeugkorrekturen und Werkzeuganwahl
- Feste FANUC Zyklen
- Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
- Bohrzyklen
- Polarkoordinateninterpolation/Zylinderinterpolation
- Übungen an Beispielprogrammen
- Programmtest
- CNC-Datenübertragung, Programmsicherung

Die Zielgruppe:

Programmierer, Maschinenbediener