

8281 Manuelles Programmieren am CNC- Holzbearbeitungszentrum Modul 2

Nach dem Kurs „Manuelles Programmieren am CNC-Holzbearbeitungszentrum Modul 2“ können Sie CNC-Maschinen rationell programmieren und Programmabläufe optimieren.

Die Zielgruppe:

Mitarbeiter aus Tischlereibetrieben

Die Voraussetzungen:

Besuch des Kurses 8280 - (NC-Grundlagen-Holz) oder entsprechende Kenntnisse.

Der Inhalt:

- Einfaches Koordinatenrechnen
- Aufbau von CNC-Programmen für Holzbearbeitung
- Anwenden des Programmiercodes nach DIN 66025
- Organisation von verschiedenen Befehlsarten
- Absolut- und Inkremental-Messsystem für das Programmieren
- 0-Punkt-Verschiebung
- Voreinstellung der Werkzeuge
- Erstellen eines Bearbeitungsplanes (Werkzeug, Schnittgeschwindigkeit)
- Bearbeiten von speziellen Holzwerkstoffen (Hartholz, Weichholz, MDF-Platten)
- Erzeugen von Reihenbohrungen, Bohrbildern
- Kantenbearbeitung
- Arbeitszyklen
- Unterprogrammtechnik
- Arbeiten an der CNC-Holzfräsmaschine



Kursbuchung und weitere Details unter **8281** im WIFI-Kundenportal:
www.wifi.at/ooe