

# Programminformationen zum Blended Learning IWS / IWE



## Allgemeine Informationen

---

### Lehrgangsdauer

Der Blended Learning Lehrgang muss innerhalb von 36 Monaten inklusive bestandener Prüfungen abgeschlossen sein.

### Lern-Management-System (LMS):

Allen Kunden steht das LMS zur Verfügung. Die Zugangsdaten erhält jeder Kunde nach der Anmeldung. Im LMS befinden sich allgemeine und aktuelle Informationen zum Lehrgangsverlauf, Übungs- und Hausaufgaben zur Selbstkontrolle, sowie ein Forum, in dem Kontakt zu uns oder anderen Lehrgangsteilnehmern aufgenommen werden kann. Die Skripten stehen als Download zur Verfügung und es enthält die kompletten schriftlichen Lehrgangunterlagen des Standardpräsenzlehrgangs als pdf-Datei.

Das LMS beinhaltet folgende Funktionalitäten:

- Visualisierung des Lehrinhalts in allen Teilen und mit allen Funktionalitäten (z.B. Simulationen bzw. Animationen)
- Übungsaufgaben zu den jeweiligen Fachgebieten zur Lernerfolgskontrolle (keine Prüfungsrelevanz)
- Forum zum Informationsaustausch
- Kommunikationsmöglichkeit mit allen Beteiligten
- Terminplanung für Lehrveranstaltungen (Präsenzwochen)

### Termine:

Eine Übersicht aller Termine der Präsenzphasen finden Sie im LMS.

Das Recht auf Terminverschiebung bei einzelnen Präsenzlehrgängen oder die Absage einzelner Veranstaltungen behalten wir uns vor.

### Kontakt und Anmeldung unter

DI (FH) Werner Philipp	T 05 7000 7356	E werner.philipp@wifi-fit.at
Selina Fuchs	T 05 7000 7355	E selina.fuchs@wifi-fit.at

**Achtung:** Damit eine reibungslose Lehrgangsplanung möglich ist, bitten wir die Teilnahme an den Präsenzphasen immer so früh wie möglich (spätestens 2 Wochen vor Beginn), formlos bei Fr. Fuchs anzumelden.

**Bei Prüfungen bitte die Anmeldung mindestens 3 Wochen vor dem Prüfungstermin bekannt geben.**

**Benötigte Unterlagen bei der Anmeldung:** siehe Zugangsvoraussetzungen

# Übersicht

---

## International Welding Specialist



## International Welding Engineer



Achtung: Zugangsvoraussetzungen beachten. Beim IWS kann ein IWS0 Voraussetzung sein. Details siehe Zugangsvoraussetzungen.

### Empfohlene Lernreihenfolge:

- Vollständiger Teil 1 inkl. aller Lernfortschrittskontrollen (im Online-Modul).
- Teil 2 (sollte nach dem Teil 1 erfolgen, da im Teil 1 die theoretischen Grundlagen des Teil2 behandelt werden)
- Begonnen werden soll mit Fachgebiet 1, dann Fachgebiet 2, Fachgebiet 3 und zuletzt Fachgebiet 4.

### Präsenzphasen

---

Dieses Lehrgangskonzept sieht für jedes der 4 Fachgebiete eine Präsenzphase vor, welche möglichst erst nach Beendigung des Online Moduls im WIFI OÖ besucht werden sollen.

#### Teil 1 (Grundlagen) und Teil 3 (Vertiefung) beinhalten folgende Fachgebiete:

**Fachgebiet 1:** Schweißprozesse und Ausrüstungen  
Autogentechnik, Schneiden, Stromquellen, Lichtbogen-, Schutz-gas-, Unterpulver-, Widerstandsschweißen, Sonderschweiß-verfahren, Spritzen, Löten, Fügen, Automatisieren

**Fachgebiet 2:** Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen Stahlherstellung, Legierungen, Wärmebehandlung, Rissbildung, Korrosion, Verschleiß, Nichteisenmetalle, Metallographie

**Fachgebiet 3:** Konstruktion und Berechnung Festigkeitslehre, Schweißnahtberechnung, Gestaltung, Bruchmechanik, Konstruktion und Verhalten geschweißter Verbindungen bei unterschiedlicher Belastung

**Fachgebiet 4:** Fertigung und Anwendungstechnik Qualitätssicherung, Schweißer-, Verfahrensprüfung, Arbeitssicherheit, Eigenspannung und Verzug, Werkstatteinrichtungen, zerstörungsfreie Werkstoffprüfung, Wirtschaftlichkeit, Reparaturschweißen, Fallbeispiele

### **Der Teil 2 (Praktikum) beinhaltet folgende praktische Grundlagen:**

Gasschweißen	6 TE
Lichtbogenschweißen	8 TE
WIG Schweißen	8 TE
MAG Schweißen	8 TE
Fülldraht	8 TE

### **Hausaufgaben/Lernfortschrittskontrolle:**

---

Ca. 4 - 6 Wochen nach Beginn des Fernlehrganges sollten die Sie zur Lernstandkontrolle die als Tests im LMS eingestellten Übungsaufgaben lösen. Die Ergebnisse befinden sich ebenfalls im LMS am Ende des Tests.

### **Multiple-Choice-Test (MCT):**

---

Zum Ende jeder Präsenzphase wird eine schriftliche Prüfung (MCT) durchgeführt, die aber nicht zwingend unmittelbar nach der jeweiligen Präsenzphase absolviert werden muss. Es gibt mehrere Alternativtermine. Diese sind im LMS hinterlegt.

Bei den MCTs mit jeweils 4 Antwortmöglichkeiten sind mindestens eine und maximal 4 Antworten richtig.

#### **Mindestergebnis bei den MCTs:**

Ab 60% positiv, ab 40% Antritt zur mündlichen Prüfung möglich (jedoch dürfen nur 2 FG unter 60% sein)

Achtung: Bei unter 60% muss das Fachgespräch mindestens „GUT“ sein, damit das Gesamtergebnis positiv ist.

**Mitzubringen:** **Lichtbildausweis** und Hilfsmittel (siehe unten)

#### **Hilfsmittel beim Test:**

- Netzunabhängiger und nicht programmierfähiger Taschenrechner
- Schreibgeräte
- leere Notizzettel
- für die Ausbildungsstufe IWS0 und ausschließlich im Technisch Rechnen sowie Fachgegenstand 3: Tabellenbuch Metall (Verlag Europa-Lehrmittel)

Alle sonstigen Hilfsmittel (vor allem Mobiltelefone) sind unzulässig!

#### **Achtung:**

Der Gebrauch von nicht erlaubten Hilfsmitteln hat den Ausschluss von der Prüfung zur Folge. Bei Kandidaten die selbstverschuldet verspätet zur Prüfung erscheinen, reduziert sich die für diesen Kandidaten zur Verfügung stehende Bearbeitungszeit entsprechend der Verspätung. Verständnisfragen zum Prüfungsablauf dürfen gestellt werden und werden für alle beantwortet. Fachliche Fragen zur Aufgabenstellung werden nicht beantwortet. Die Benutzung von sanitären Anlagen hat während der Prüfungszeit nur durch Einzelpersonen und nach vorheriger Zustimmung durch die Prüfungsaufsicht zu erfolgen.

## Lehrgangsabschluss / Mündliche Prüfung

---

Der Lehrgang endet mit einer mündlichen Prüfung vor einer vom ANB bestellten Prüfungskommission.

**Mitzubringen:** Lichtbildausweis

Sie werden bei der mündlichen Prüfung vom Vorsitzenden aufgerufen und einem Fachgebiet zugewiesen. Bei Prüfer dieses Fachgebietes bekommen Sie eine Fragestellung zur Vorbereitung. Sobald sie vorbereitet sind und der Prüfer frei ist können Sie mit dem Fachgespräch beginnen. Dieser Vorgang wiederholt sich bis Sie alle 4 Fachgebiete erledigt haben.

Nach bestandener Prüfung erhält der Teilnehmer ein englischsprachiges Diplom International Welding Specialist oder International Welding Engineer.